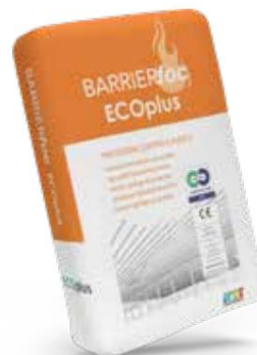


BARRIERfoc ECOplus

Ohnivzdorná a ekologická malta pro pasivní protipožární ochranu ocelových, betonových, spřažených betonovo-ocelových deskových konstrukčních prvků, požárních dělicích a protipožárních příček. Požární odolnost až 4 hodiny v závislosti na konstrukčním systému.



SPECIFIKACE A CHARAKTERISTIKY

Obecný typ Ohnivzdorná malta na bázi sádry s tepelně izolačními vlastnostmi pro pasivní požární ochranu.

Charakteristika

- Složení s lehkými vysoce výkonnými plnivy.
- Nehořlavý.
- Může být stříkán přerušovaným strojem pro zlepšení jeho výkonu o 15 %.
- Bez azbestu – Vyhovuje předpisům 2003/18/EC.
- Dobrá přilnavost na různé podklady.
- Lehký a nízký otěr s použitím stříkacího zařízení. Úspora na spotřebním materiálu.
- Nízká tloušťka ochrany. Úspora dopravy a práce.
- Široká škála požárních řešení.

Barva	Starožitná bílá
Dokončit	Hrubý. Lze vyhladit
Základní nátěr	BARRIERfoc ECOplus lze aplikovat na holou ocel a na ocel opatřenou základním nátěrem a je kompatibilní s různými skupinami základních nátěrů, jak je uvedeno na jeho označení CE. Pro aplikaci na jiné podklady, jako je pozinkovaná ocel, beton a zdivo, není vyžadován žádný předchozí základní nátěr nebo spojovací můstek. Pro další informace kontaktujte technickou službu IRIS Coatings. BARRIERfoc ECOplus nepodporuje ani nezabraňuje korozi.
Tloušťka ochrany	Maximální tloušťka jedné vrstvy 30 mm
Limity	Není určeno pro exteriéry nad rámec běžných stavebních fází a časových plánů. Nesmí být vystavena dešti nebo úniku vody. Nedoporučuje se jako žáruvzdorná malta nebo tam, kde běžné provozní teploty přesahují 90°C.
Dokončit	Obecně není nutné. Ve vysoce korozivních atmosférách konzultujte s technickou službou IRIS Coatings výběr nejvhodnějšího nátěru pro provozní prostředí.

PODKLADY A PŘÍPRAVA POVRCHU

Generál

Před aplikací musí být všechny podklady čisté a zbavené volných částic, nečistot, oleje, mastnoty, kondenzace nebo jiných látek, které mohou ovlivnit přilnavost. Pro další informace kontaktujte technickou službu IRIS Coatings.

Pozinkovaná ocel

BARRIERfoc ECOplus lze přímo aplikovat na pozinkovanou ocel bez potřeby základního nátěru nebo promotoru přilnavosti. Ujistěte se, že podklad je čistý, bez volných částic, nečistot, mastnoty, kondenzace nebo solí, které by mohly ovlivnit přilnavost. Pro další informace kontaktujte technickou službu IRIS Coatings.

Betonové / keramické konstrukce

BARRIERfoc ECOplus může být aplikován přímo na beton bez nutnosti použití základního nátěru nebo promotoru přilnavosti. Ujistěte se, že podklad je čistý, bez volných částic, dekorativních barev, nečistot, mastnoty nebo kondenzace, které by mohly ovlivnit přilnavost. V případě pochybností o stavu podkladu nebo při starém nátěru se doporučuje před aplikací malty použít kovovou síť. U kulatých sloupů se také doporučuje aplikace sítě.

Pro další informace kontaktujte technickou službu IRIS Coatings.

Kovová konstrukce opatřená základním nátěrem

Pokud ocelová konstrukce není opatřena základním nátěrem, musí být vyčištěna pomocí abrazivního materiálu na stupeň čistoty Sa 2 ½ v souladu s ISO 8501 nebo ekvivalentní úpravou. Pokud je natřen základním nátěrem, musí být čistý, bez volných částic, nečistot, mastnoty nebo kondenzace, které by mohly ovlivnit přilnavost. Dále je třeba zajistit, aby stávající základní nátěr byl kompatibilní s maltou BARRIERfoc ECOplus v souladu s označením CE. Síť není v žádném případě vyžadována, i když její použití je doporučeno na pásnicích nosníků širších než 500 mm, na sloupech s pouze jednou stříkanou plochou a profilech vystavených velkým deformacím.

Pro další informace kontaktujte technickou službu IRIS Coatings.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

CHARAKTERISTIKA	HODNOTA
Zdánlivá hustota	350 ± 15 % Kg/m ³
Kalená hustota	480 ± kg/m ³ (přerušný stroj) ¹ 550 ± 15 % kg/m ³ (KONTINUÁLNÍ stroj) ²
Výkon	3,5 ± 15 % kg/m ² /cm (DISKONTINUÁLNÍ stroj) ¹ 4,1 ± 15 % kg/m ² /cm (KONTINUÁLNÍ stroj) ²
Přilnavost	0,1 MPa (v souladu s EGOLF SM/5)
Odolnost proti stlačení	0,2 MPa
Pevnost v ohybu	0,2 MPa
Reakce na oheň	A1 (v souladu s EN 13501-1)
Tepelná vodivost	0,087 W/mK
Absorpce zvuku	α _w =0,2 (v souladu s UNE-EN-ISO 354 a tloušťkou 20 mm) NRC=0,2 (v souladu s ASTM C423 a tloušťka 20 mm)
Emise VOC	<0,035 mg/m ³ (v souladu s EN 16516)
Azbest	Neobsahuje azbest

1 Průměrná hodnota získaná v laboratorních podmínkách, s rychlostí míchání 60 ot./min po dobu 90 sekund. Pokud se některý z těchto parametrů změní, může se lišit jak konečná hustota, tak výkon. Nižší hustota při vyšší rychlosti a vyšší hustota s kratší dobou míchání.

2 Průměrná hodnota získaná v laboratorních podmínkách.

MÍCHÁNÍ

Stroj	1. PŘERUŠITÉ. Použijte míchačku na sádrovou maltu nebo podobnou míchačku o objemu nejméně 100 litrů, která se otáčí rychlostí 60 ot./min. s pryžovými noži, která otírá boky násypky. 2. KONTINUÁLNÍ. Pro doporučení kontaktujte technickou službu IRIS Coatings. Při použití tohoto typu míchacího zařízení se mohou hustoty lišit.
Míchání	Vždy smíchejte s čistou pitnou vodou. Míchačka by měla být udržována v čistotě a bez jakéhokoli dříve namíchaného materiálu, který by mohl způsobit předčasné tuhnutí produktu. Doporučuje se směs 2 sáčků s přerušovanými stroji. Doba míchání by měla být přibližně 1,5 minuty při míchání při 60 ot./min. Použijte 15,3 ± 1,7 litrů vody na 17 kg pytel. Nejprve přidejte vodu do násypky se zastavenými noži. Se zapnutým mixérem přidejte do vody maltu a začněte mixovat.
Doba použití	1 hodina při 20°C, čím vyšší teplota, tím kratší doba použití. Tyto časy jsou orientační a mohou se lišit v závislosti na okolní vlhkosti a proudění vzduchu. Životnost materiálu končí, když ztvdne a stane se nepoužitelným.
Hustota	Chcete-li získat informace a doporučení, jak získat odpovídající hustotu a výkon, kontaktujte obchodní nebo technické oddělení IRIS Coatings.

CHARAKTERISTIKA APLIKAČNÍHO ZAŘÍZENÍ

Obecné pokyny pro zařízení pro aplikaci této malty jsou uvedeny níže. Podmínky pracovního místa mohou vyžadovat úpravy těchto pokynů, aby bylo dosaženo požadovaných výsledků.

Čerpadlo	Tento materiál lze čerpat širokou škálou pístových, rotorových, statorových a kompresorových čerpadel určených pro čerpání cementových a sádrových materiálů, včetně: - PFT model # ZP 3 L Multimix (diskontinuální) - Putzmeister model # SSEV (diskontinuální) - Wall Goe model # JP70-L. (Nepřetržitě) - Putzmeister model # MP25 (kontinuální) - PFT model # G4 Smart (kontinuální) - Essick model # FM9/FM5E (kontinuální) - Hy-Flex model # HZ-30E (kontinuální)
Kulový ventil	Pro usnadnění čištění musí být alespoň na jednom konci stříkací hadice namontovány kulové ventily.
Hadice	Použijte flexibilní stříkací hadici o délce 5 až 10 m a vnitřním průměru alespoň 25 mm. Pracovní tlak minimálně 30 bar.
Stříkací tyč	Minimální délka 600 mm a minimální vnitřní průměr 25 mm. S kulovým uzávěrem materiálu a uzávěrem vzduchu.
Tryska	Od 10 do 16 mm v závislosti na požadované povrchové úpravě.
Kompresor	Kompresor čerpadla musí být schopen udržovat minimálně 2 bary (30 psi) a od 250 do 300 l/min na trysce.
Vzduchová linka	Použijte vlasec o vnitřním průměru 10 mm. Hadice s minimálním tlakem při roztržení 7 bar (100 psi).

POSTUP APLIKACE

Generál	V jednom průchodu lze aplikovat tloušťky 30 mm nebo méně. Pokud jsou nutné další vrstvy k dosažení specifikované tloušťky, doporučuje se aplikovat následující vrstvy, jakmile předchozí vrstva začala tuhnout. Pokud předchozí vrstva ztuhla a je suchá, navlhčete povrch vodou před aplikací dalších vrstev. V případě potřeby dalších informací kontaktujte technickou službu IRIS Coatings.
Dokončit	Normálně je povrchová úprava stříkaná textura.

PODMÍNKY APLIKACE

STAV	MATERIÁL	SUBSTRÁT	PROSTŘEDÍ	VLHKOST
Minimální	5 °C	3 °C	3 °C	0 %
Maximum	38 °C	52 °C	43 °C	90 %

Teplota vzduchu a okolí musí být udržována 24 hodin před, během a po aplikaci. Malty na bázi sádry jsou citlivé na vodu, a proto musí být odpovídajícím způsobem chráněny. Pro další doporučení kontaktujte Perlita y Vermiculita, technické oddělení SLU.

DOBA VYTVRZENÍ

Generál	Doba aplikace nového nátěru
25 °C	2 hodiny

Doba nanášení nového nátěru je orientační a může se lišit v závislosti na okolních podmínkách a proudění vzduchu.

V uzavřených prostorech s malým větráním (sklepy, stísněné prostory atd.) se pro správné vyschnutí malty doporučuje, aby relativní vlhkost nepřesáhla 60 % a aby bylo zajištěno dostatečné větrání, což znamená alespoň 4 kompletní výměny vzduchu za hodinu do zaschnutí materiálu (nebo alespoň 2 týdny po ukončení aplikace).

ČISTOTA A BEZPEČNOST

Čištění	Skříň, mixér a hadice by se měly čistit pitnou vodou. Hadicemi protáhněte houby nebo velké množství vody, abyste odstranili zbytky materiálu, které v nich zůstaly. Přebytková mokrá stříkaná malta by měla být očištěna čistou pitnou vodou. Může vyžadovat suchou stříkanou maltu seškrábáním, abyste je odstranili.
Bezpečnost	Dodržujte všechna bezpečnostní opatření popsaná v bezpečnostním listu malty. Doporučuje se používat osobní ochranné prostředky, včetně kombinézy, rukavic a ochrany očí.
Přebytek	Přilehlé povrchy je třeba chránit před poškozením a postříkáním. Stříkané ohnivzdorné materiály mohou být obtížně odstranitelné z povrchů a mohou poškodit architektonické úpravy.
Větrání	V uzavřených prostorech musí být větrání minimálně 4 kompletní výměny vzduchu za hodinu, dokud materiál nevyschne.

TESTY / CERTIFIKACE

Požární odolnost a reakce na oheň	Požární odolnost dle norem EN prováděná v akreditovaných laboratořích: Ochrana kovových konstrukcí (EN 13381-4) Otevřené nosníky a sloupy a trubkové profily do R240 Ochrana betonových konstrukcí (EN 13381-3) Nosníky, sloupy, plné desky, stěny a podlahové desky do REI 240 Ochrana kompozitních desek z betonového plechu (EN 13381-5) Ochrana kompozitních desek až do REI 180 Nenosné stěny (EN 1364-1) Vertikální dělicí stěna s klasifikací EI 120
	Reakce na oheň v souladu s normami EN prováděná v akreditovaných laboratořích: Reakce na oheň (klasifikováno podle EN 13501-1) Klasifikace A1

Environmentální certifikace	EPD - Environmental Product Declaration Certification Cradle to Cradle (C2C). Obsah a emise VOC (EN 16516) Shoda s LEED (emise VOC)
-----------------------------	--

BALENÍ, MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Uplynutí	12 měsíců
Balení (přibližně)	17 kg/pytel (42 pytlů/paleta)
Skladování	Skladujte ve vnitřních prostorech a v suchu při teplotě 0°C až 50°C. Materiál musí být udržován v suchu, jinak se může tvořit hrudky.

ZÁRUKA

Podle našeho nejlepšího vědomí jsou technické údaje obsažené v tomto dokumentu pravdivé a přesné v době publikace a mohou se změnit bez předchozího upozornění. Před specifikací a objednáním musí uživatel kontaktovat společnost IRIS Coatings, aby ověřila přesnost. Není poskytována ani převzata žádná záruka přesnosti. Zaručujeme, že naše produkty vyhovují kontrole kvality IRIS Coatings. Neneseme žádnou odpovědnost za ochranu, výkon, zranění nebo škody vyplývající z jeho použití. Jedinou povinností společnosti IRIS Coatings, je-li to relevantní, je vyměnit nebo vrátit kupní cenu produktů Perlita y Vermiculita, které se ukázaly jako vadné. IRIS Coatings neneseme odpovědnost za jakoukoli ztrátu nebo poškození. IRIS COATINGS NENABÍZÍ ŽÁDNÉ DALŠÍ ZÁRUKY JAKÉHOKOLI TYPU, VÝSLOVNÉ NEBO IMPLICITNÍ, ZÁKONNÉ, PO APLIKACI ZÁKONA ANI JINAK, VČETNĚ PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL. Všechny výše uvedené obchodní značky jsou majetkem společnosti IRIS Coatings, pokud není uvedeno jinak.

Pro další informace kontaktujte naše obchodní oddělení